

REQUISITOS DE RECUBRIMIENTO

RECUBRIMIENTO CAPA DE ZINC MATERIAL CENTRIFUGADO NTC 2076, ASTM A 153

Clase de material	Peso mínimo de recubrimiento mils (μm)	
	Promedio de muestras probadas	Cualquier espécimen individual
A- Fundiciones, hierro maleable, acero	3,4 (86,01)	3,06 (77,55)
B- Artículos enrollados, prensados y forjados B1- espesor > 3/16" (4,76mm) / longitud >15" (381mm) B2- espesor < 3/16" (4,76mm) / longitud >15" (381mm) B3- cualquier espesor / longitud < 15" (381mm)	3,4 (86,01) 4,3 (9,1) 2,21 (56)	3,06 (77,55) 2,1 (53,7) 1.9 (47,4)
C- Sujetadores diámetro > 3/8" y artículos similares / Arandelas 3/16" y 1/4" de espesor.	2,125 (53,7)	1.7 (43)
D- Sujetadores diámetro ≤ 3/8" / remaches, clavos y artículos similares / arandelas espesor < 3/16"	1,7 (43)	1,2 (36,5)

RECUBRIMIENTO CAPA DE ZINC PRODUCTOS DE FUNDICIÓN Y ACERO NTC 3320, ASTM 123

Categoría de material	Todas las probetas sometidas a ensayo Rango de espesor del acero, pulgadas [mm]					
	X < 1/16 [X<1,6]	1/16 ≤ X < 1/8 [1,6 ≤ X < 3,2]	1/8 ≤ X < 3/16 [3,2 ≤ X < 4,8]	3/16 ≤ X < 1/4 [4,8 ≤ X < 6,4]	1/4 ≤ X < 5/8 [6,4 ≤ X < 16]	≥ 5/8 [≥ 16]
Perfiles estructurales	45	65	75	75	100	100
Fleje y Barra	45	65	75	75	75	100
Lamina	45	65	75	75	75	100
Tubo y cañería	45	45	75	75	75	75
Alambre	35	50	60	65	80	80
Barra de refuerzo	...	...	...	...	100	100

Para efectos de cálculos en la conversión de unidades de recubrimiento utilice la siguiente información.

1 μm= 7.1 g/m ²	1 mils = 25.82 μm	1 onz/pie = 43 μm	1 g/m ² = 0,0546 mils
1 μm= 0.03873 mils	1 mils= 0.6 onz/pie ²	1 onz/pie = 1,666 μm	1 g/m ² = 0,1408 μm
1 μm = 0.02325 onz/pie ²	1 mils= 183,15 g/m ²	1 onz/pie = 305,128 g/m ²	1 g/m ² = 0,00327

CONDICIONES AMBIENTALES

Características Ambientales	
Altura Sobre el nivel del mar	Hasta 3000m
Ambiente	Tropical Marino - Industrial Severo
Humedad	90%
Temperatura máxima y mínima	50°C y -10°C
Temperatura promedio	22°C